

HB

浙江省休闲运动车行业协会联盟

SCXB/GB-002-2009

滑板监制证 (PSC) 管理规则
RULE OF PSC

2009年07月13日颁布

2009年07月17日实施

浙江省休闲运动车行业协会发布

前 言

本管理规则为了配合滑板监制证管理办法（试行），使会员企业在监制证管理中，更加科学化、合理化、效率化地管理监制证制度，制定本管理规则。

本管理规则由浙江省休闲运动车行业协会提出并归口

本管理规则起草单位：浙江省休闲运动车行业协会秘书处

本管理规则主要起草人：应刚毅、徐广元、朱学群、叶红榜、陈念军

滑板监制证(PSC)管理规则

第一章 总则

第一条 目的

为了在浙江省本行业生产会员单位内建立产品监制证管理制度,加强生产企业内部滑板及产品品质管理,规范滑板市场有序合理地竞争及监制证管理和使用,以便简化产品识别信息检索,遏止低价产品恶性竞争及企业内部监制证管理,以及产品和监制证的唯一性,特制定本管理规则。

第二条 适用范围

本管理规则适用于在浙江省本行业会员单位生产的产品。

第三条 工作机构

浙江省休闲运动车行业协会依据国家有关法律、法规和政策、行业规章制度,《滑板监制证管理办法(试行)》,对会员单位申请监制证管理制度生产滑板实行统一管理,负责受理有关监制证发放、备案、授权、监督。浙江省休闲运动车行业协会监制证专家组(工作机构)负责监制证管理的审核、备案、监督、处罚。

第四条 定义

1、监制证识别代号:是制造厂、产品类型和监制证的结合而识别其他产品,给予一台滑板指定的一组字码。

2、行业生产企业识别代码(IMN):行业生产企业特指浙江省休闲运动车行业协会的会员单位,是指生产企业以自愿方式按协会自律公约加入协会,成为诚信、负有社会责任心的会员,协会给予编制企业代码,以便管理、区别其他会员单位,建立企业档案和信息数据库。

3、世界制造厂识别代号(WMI):用以标示车辆的制造厂时就能使该厂识别标志。

4、产品型号:是指制造厂对产品进行指定编号,用来区分其他产品。

5、完整滑板：指除了添易于安装的部件或进行小的精整作业(如 补漆)外，不需要进行制造作业就能完成其预期的功能的滑板。

6、非完整滑板：指至少包括踏板、连接件、保护装置等总成的滑板。滑板装配到这样的程度即除了增添易于安装的部件（如脚轮）或进行小的精整作业(如补漆)外还需要进行制造作业才能成为具有预期功能的滑板。

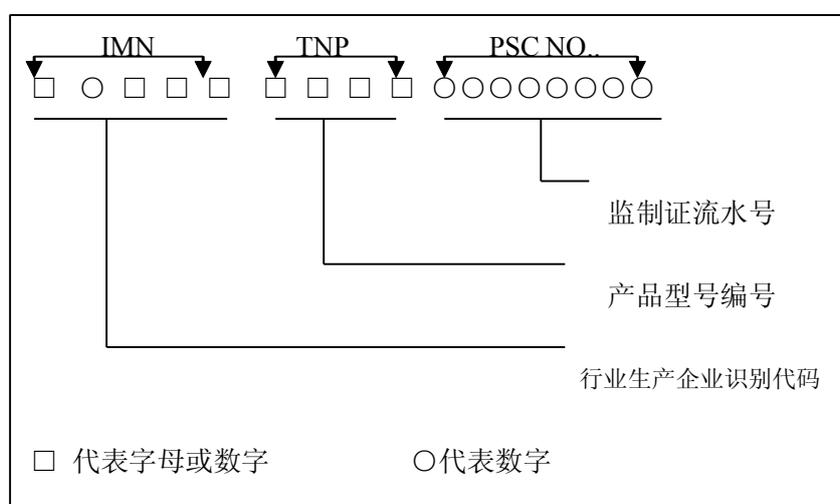
7、制造厂：是指负责使某种滑板经过装配工序而成为即可使用的产品的厂商或公司。制造厂对监制证代号的唯一性负责。

8、分隔符：是一种可用以分隔监制证识别代号的各个部分或用以规定监制证识别代号的界限(开始和终止)的 符号、字码或实际界限。分隔符不能与阿拉拍数字或罗马字母混淆。

第二章 滑板监制证识别代号的基本要求

第五条 基本内容

1、监制证识别代号由三个部分组成(如图 1 所示)第一部分，行业生产企业识别代码（IMN）；第二部分，产品型号编号（TYPE NUMBER OF PRODUCT）（简写 TNP）；第三部分，监制证流水号（PSC NUMBER）。



2、行业生产企业识别代码（IMN）

a、第一位

IMN 代码的第一位符号是 H，英文字母 H 特指为浙江省休闲运动车行业协会的符号以便区别 WMI 的代码。

b、第二位

IMN 代码的第二位符号指行业中类别分类，目前本行业分为道路和非道路机动车辆生产会员企业，给予符号 1 数字表示区别，基本上带有 WMI 代码；健身娱乐器材类生产会员企业，给予符号 2 数字表示区别；滑板类生产会员企业，给予符号 3 数字表示区别。增加行业类别可以依次类推给予符号区分。

c、第三位

IMN 代码的第三位符号为某一地理区域分配符号。

d、第四位

IMN 代码的第四位符号为具体县市级的城市的一个字母或数字符号。

IMN 代码应通过第三位和第四位符号的组合保证会员单位识别标志的唯一性。

e、第五位

浙江省休闲运动车行业协会指定的用以标明某个特定的会员单位的一个字母或数字符号，应通过第三位、第四位和第五为符号的组成保证会员单位识别标志的唯一性。

3、世界制造厂识别代号（WMI），必需经过申请，批准和备案后方可使用。

4、第二部分—滑板类别部分由 4 位字码组成，如果制造厂不用其中的一位或几位字码，应在该位置填入选定的字母或数字占位。此部分应能识别区分滑板一般特征，其编号由制造厂决定。

5、第三部分—监制证编号部分由八位字码组成，其八位字码应是数字。

6、监制证识别代号在文件上表示时应写成一行，且不要有空格，打印在滑板或滑板警告标上时也应标示在一行，两行之间不应有间隙，每行的开与终止外应选用一个分隔符表示。分隔符必须是不同于监制证识别代号所用的任何字码，且不易与监制证识别代号中的字码混淆。

第六条 基本要求

1、每一台滑板已经授权使用监制证必须要用一个监制证识别代号。

2、在 10 年内生产的任何滑板的识别号不得相同。

3、监制证识别代号应尽量位于滑板的后半部分不易磨损的明显处、易于看到且能防止磨损或替换的部位。

4、每台滑板的监制证识别代号应表示在部件上，该部件除修理以外是不可拆的；监制证识别代号也可以表示在警告标上，此标不损坏则不易脱落。如果制造厂愿意，允许在一辆车上同时采取以上两种表示方法。

5、监制证识别代号的字码在任何情况下都应是字迹清楚，坚固耐用和不易替换的。

第三章 监制证识别代号的备案、授权和管理

第七条 监制证识别代号的备案、授权

1、编制和标示监制证识别代号的制造厂必须在首次使用监制证识别代号前；购买监制证后至少一个星期，向浙江省休闲运动车行业协会备案，备案后方可使用。备案时需提供以下列文件：监制证授权证书，产品检测合格证，产品类型，监制证识别代号的标示位置或区域说明及图片，对监制证识别代号的解释文件。

2、若已授权过的监制证识别代号的内容/型式/位置等有任何改变，都应在出售第一批有此识别代号的此种滑板前至少一个月，向浙江省休闲运动车行业协会重新备案授权。

第八条 监制证识别代号的管理

授权监制证管理的企业，按滑板监制证（PSC）管理办法(试行)中规定执行，授权购买监制证后，要对监制证进行严格科学的管理。

- (1) 对监制证进行系统的统计，建立监制证档案和数据库。
- (2) 监制证必须专人保管、发放、记录使用情况。
- (3) 产品和监制证必须一一对应，做到唯一性、可追溯性。
- (4) 监制证遗失、作废必须向省车协工作机构说明其原因并声明作废。
- (5) 按 ISO9000 质量体系论证实行管理，建立监制证识别代号管理制度。
- (6) 严格按监制证识别代号管理制度实行管理。

第四章 实施

第九条 实施日期

自发布之日起试行 2007 年 7 月 17 日实施,适用范围是所有授权监制证管理的滑板企业。

第十条 附则

1. 本管理规则服从于**滑板监制证管理办法（试行）**，如有冲突以滑板监制证管理办法（试行）为准。
2. 本管理规则相关名词概念、简称可以参照**滑板监制证（PSC）管理办法（试行）**和**行业生产企业识别代码（IMN）**，若有误解以管理办法和标准为准。
3. 本管理规则由浙江省休闲运动车行业协会负责解释，并可根据需要对本管理规则进行修订。